DragLab

Laboratory

DISTILLATEUR D'EAU

DS 2000

DS 4000

DS 8000

DS 8008

DS 8012

DS 8025

Connect & Go



Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

Le distillateur d’eau DragLab est un appareil professionnel entièrement automatique, avec une capacité de production de **L/h** et un **réservoir de stockage intégré de 50 L**. Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, il est conçu pour produi automatiquement un distillat de haute pureté, sans nécessiter une surveillance continue par le personnel.



La pureté de l’eau sans effort grâce aux solutions de distillation DragLab

Les unités de distillation DragLab sont les dispositifs les plus efficaces et les plus fiables pour produire de l’eau pure, nécessitant uniquement un raccordement à l’eau brute et une source d’alimentation.
Ce procédé consiste à transformer l’eau brute (eau du robinet) en vapeur, puis à la recondenser en liquide, séparant ainsi efficacement l’eau des impuretés ayant des points d’ébullition plus élevés. La vapeur condensée, obtenue, une fois produit une eau distillée d’une d’environ 99,5 %, exempte de sels, de substances organiques, de micro-organismes, de pyrogènes et de bactéries.
Les unités de distillation d’eau DragLab nécessitent très peu d’entretien, uniquement un nettoyage régulier. Lorsque le dioxyde de carbone de l’air se dissout dans l’eau distillée, son pH devient légèrement acide, compris entre 5 et 5,6. L’eau distillée doit être utilisée rapidement ou conservée dans des conditions hermétiques afin de préserver sa pureté.

Application:

- Biotechnologie, culture cellulaire et préparation de milieux
- Laboratoires d’essais, d’analyse et de recherche
- Préparation d’échantillons en microbiologie et bactériologie
- Production alimentaire et de boissons
- Stérilisation, nettoyage et équipements médicaux
- Production de cosmétiques et de produits de soin de la peau
- Industries de l’électronique et de l’automobile
- Fabrication pharmaceutique et formulation de médicaments

Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

Qualité et Expertise

Les appareils de laboratoire DragLab sont conçus et fabriqués avec le plus grand soin à partir de matériaux de haute qualité afin de répondre aux exigences les plus rigoureuses de nos clients. Notre engagement envers l’excellence et l’innovation stimule un développement et une amélioration continus, guidés par l’expérience quotidienne et les avancées technologiques constantes. « Qualité et expertise » ne se limitent pas à la création de conceptions de produits remarquables ; cela reflète la politique de notre entreprise, qui consiste à placer la haute préparation et le service axé sur le client au cœur de nos priorités. Cet engagement s’étend à tous les produits DragLab, qui sont conformes aux normes européennes en vigueur et portent le marquage CE.

DragLab est certifiée ISO 9001:2015, reflétant notre engagement indéfectible envers la qualité et l’excellence. Nous optimisons continuellement nos processus de production afin de garantir l’efficacité et la performance à chaque étape. Grâce à un développement et une innovation constants, nous nous efforçons de respecter et de dépasser les normes de l’industrie. Notre approche centrée sur le client met en priorité les besoins et la satisfaction de nos partenaires, nous incitant à maintenir des protocoles d’assurance qualité rigoureux. Cet engagement garantit que les équipements de laboratoire fabriqués par DragLab répondent en permanence aux plus hauts standards de qualité et de fiabilité.

Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

Le distillateur d’eau DragLab est un appareil professionnel entièrement automatique, avec une capacité de production de **25 L/h** et un **réservoir de stockage intégré de 50 L**. Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, il est conçu pour produire automatiquement un distillat de haute pureté, sans nécessiter une surveillance continue par le personnel maintenance



Features:

Capacité de distillation :

Produit 25 L/h d’eau distillée.

Réservoir de stockage

Réservoir destockageintégré de 50 L.

Pureté :

Produit une eau distillée de haute pureté avec une conductivité d’environ 2,3 µS/cm à 25

Qualité de l’eau :

Produituneeauexempte de pyrogènes, pauvre en gaz et exempte de bactéries.

Protection :

Undispositifthermostatique automatique de coupure en cas de niveau d’eau insuffisant protège l’élément chauffant.

Fonctionnement :

Lacommutationautomatique de l’alimentation en eau permet un fonctionnement continu

Efficacité énergétique

Leprocessusdedistillationautomatique est conçu pour réduire la consommation d’énergie d’eau.

Affichage

L’écranindique le niveau d’eau dans le réservoir de stockage, l’état de fonctionnement de l’élément chauffant, l’état de l’alimentation en eau et l’état des erreurs, et fournit des instructions à l’utilisateur.

Maintenance

Leréservoir d’évaporation facilement accessible facilite le nettoyage et l’entretien courant.

Matériau :

Tous les composants en contact avec l’eau sont fabriqués en acier inoxydable (n° de mat EN 1.4301).

Élément chauffant :

L’élémentchauffantestfabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4301).

Boîtier :

Boîtier en acier galvanisé avec revêtement en poudre appliqué par procédé électrostatiqu

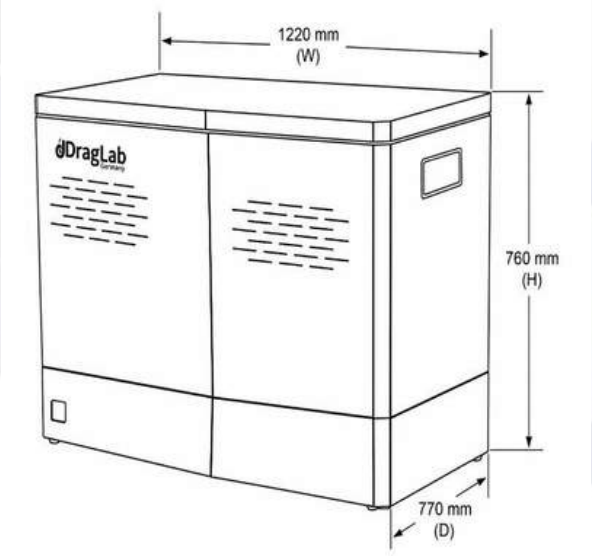
Installation :

Convient à l’installation sur paillasse et au montage mural.

Accessoires :

Toutes les pièces et tous les accessoires nécessaires à l’installation sont inclus.

Dimensions :



Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

Caractéristiques techniques :

Capacité	
Capacité de production	25 L/h
Réservoir de stockage	Réservoir de stockage intégré de 50 L.
Consommation d’eau	250 L/h
Conductivité	Environ 2,3 µS/cm à 25 °C
Technologie de commande	
Entièrement automatique - Mise sous tension automatique	La mise sous tension automatique s’effectue lorsque le niveau d’eau atteint la ligne de sécurité dans le réservoir d’évaporation afin de protéger l’élément chauffant.
Entièrement automatique - Remplissage du réservoir de stockage	Le réservoir de stockage est automatiquement rempli après le prélèvement du distillat, avec une commande électronique.
Alimentation en eau	Raccordement avec électrovanne intégrée pour l’évaporateur et le condenseur, avec commutation automatique marche/arrêt en fonction du niveau d’eau dans le réservoir d’évaporation.
Équipement standard	
Matériau intérieur - Réservoirs d’évaporation et de stockage	Le réservoir d’évaporation et le réservoir de stockage sont fabriqués en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4301).
Matériau intérieur - Condenseur	Le condenseur est fabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4876).
Matériau intérieur - Élément chauffant	L’élément chauffant est fabriqué en acier inoxydable (n° de matériau EN 1.4876).
Matériau extérieur	Le boîtier est fabriqué en acier galvanisé avec un revêtement en poudre appliqué par procédé électrostatique.
Système de dégazage	L’appareil comprend un évent supérieur permettant un dégazage efficace et garantissant une eau exempte de pyrogènes, pauvre en gaz et exempte de bactéries.
Accès à l’intérieur	Le réservoir d’évaporation et le réservoir de stockage sont facilement accessibles pour le nettoyage et l’entretien, facilitant les procédures de nettoyage.
Installation	Toutes les pièces et tous les accessoires nécessaires à l’installation sont inclus.
Prélèvement du distillat	L’eau distillée peut être prélevée en continu ou en mode poussoir à l’aide du robinet situ l’avant.
Interrupteur principal	L’interrupteur principal est situé à l’avant de l’appareil.
Écran	L’appareil est équipé d’un écran indiquant le niveau d’eau dans le réservoir de stockage, l’état de fonctionnement de l’élément chauffant, l’état de l’alimentation en eau et l’éta des erreurs, et fournissant des instructions à l’utilisateur.
Montage	Convient à l’installation sur paillasse et au montage mural.
Sécurité	
Protection contre le manque d’eau	Capteur de niveau d’eau avec coupure automatique pour protéger l’élément chauffant.
Protection contre la surchauffe	Coupure en cas de surchauffe.
Écran	L’écran affiche les tests de démarrage de l’élément chauffant et fournit des alarmes visuelles en cas de défauts et d’erreurs.
Dégazage	Évent supérieur pour le dégazage, garantissant une eau exempte de pyrogènes, pauvre en

Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

	gazet exemptedebactéries.
Raccordement électrique	Câble d’alimentation avec fiche de type Schuko allemande.

Distillateur d’eau de laboratoire DS 8025

Caractéristiques techniques :

Raccordement	
Arrivée d’eau	L’arrivée d’eau de refroidissement est située sur le côté droit de l’appareil et présente un diamètre de 3/4 pouce (Ø 19,05 mm).
Plage de pression d’eau	2-10 bar
Sortie d’eau	La sortie d’eau de refroidissement est située sur le côté droit de l’unité, avec un diamètre de 2/5 pouce (Ø intérieur 10.16 mm).
Robinet de vidange	Le robinet de vidange est situé sur le côté droit de l’unité, avec un diamètre de 2/5 pouce (Ø intérieur 10.16 mm).
Prélèvement du distillat	L’eau distillée peut être prélevée en continu ou en mode poussoir à l’aide du robinet situé à l’avant.
Raccordement électrique	Le câble principal d’alimentation est situé sur le côté gauche de l’appareil.
Données électriques	
Tension	380 V, 50/60 Hz
Puissance (W)	18000 W
Informations sur l’expéditio	
Numéro tarifaire douanier	8419 4090
Dimensions de l’emballage	123 L × 77 P × 87 H cm
Poids net	87 Kg
Poids brut (carton inclus)	98 Kg

Informations de commande :

Description	Modèle	Numéro d’article
Distillateur d’eau 25 L/h,Réservoir de stockage de 50 L -380 V, 50/60 Hz	DS 8025	5025.000

Caresource for Scientific and Laboratory Equipment Trading CO LLC

Tel: +971 4 385 6348
Mobile: +971 52 941 8683
Whatsapp: Click Here
E- mail: sales@caresourceglobal.com
Website: www.caresourceglobal.com
Al lotus bldg. 2nd Floor R-208, Salah Al Din St, Al khabaisi(main road), near abu baker metro station Deira – Dubai UAE